



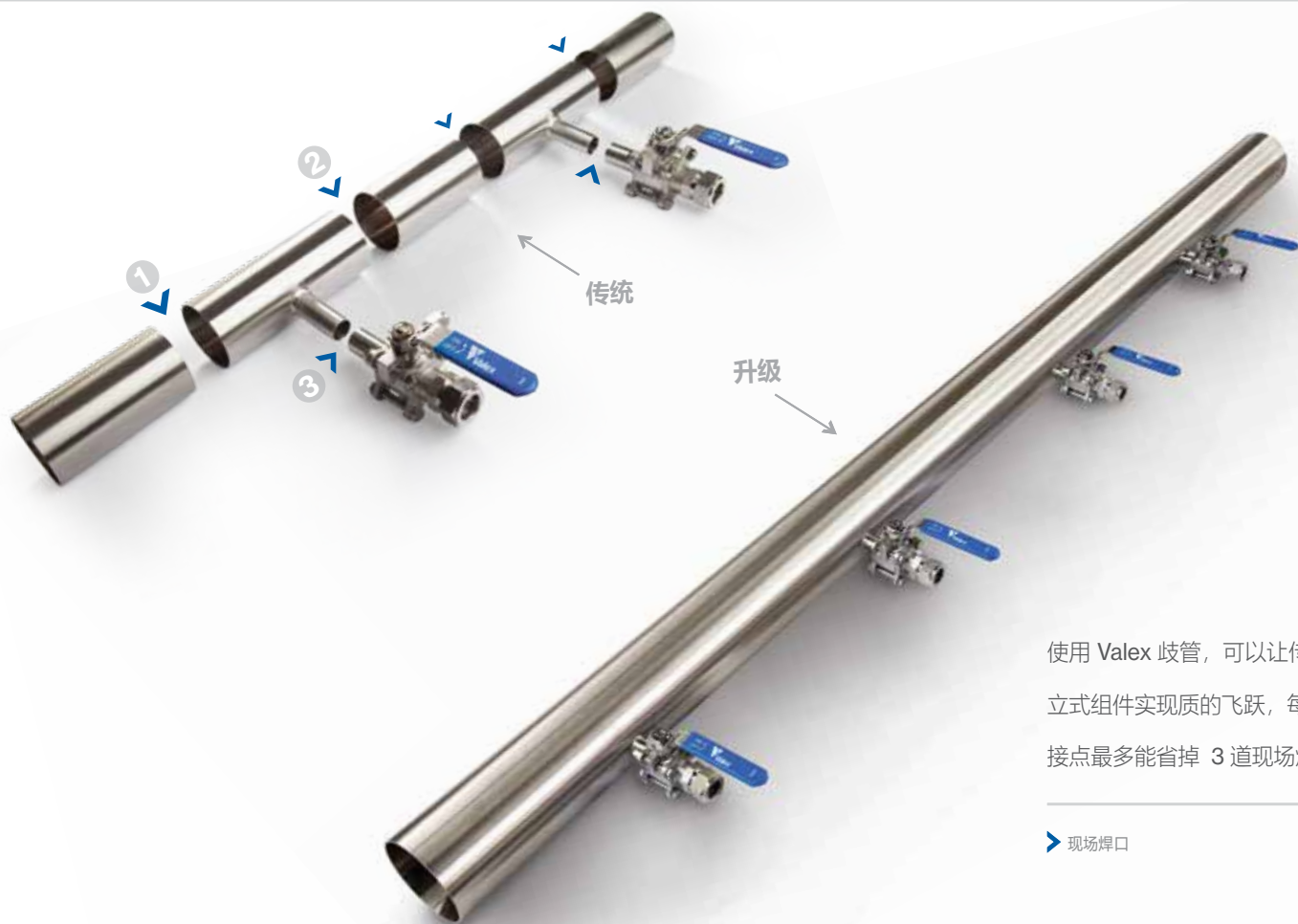
歧管





Valex 歧管

- 可选配球阀、隔膜阀或波纹管阀，适用于 PCW, CFOS, UHP 等系统
- 主管长度最长 24 英尺，最大公称直径 NPS 12
- 歧管组件全部经过严格的泄漏测试和认证
- 可根据定制图纸和规格生产
- 每条歧管都附带完整的文档资料包，并按工厂图纸统一编号
- 支管出口的配置方式灵活，有多种可选方案



使用 Valex 歧管，可以让传统分立式组件实现质的飞跃，每个连接点最多能省掉 3 道现场焊口。

➤ 现场焊口

值得信赖的统一来源

我们的歧管，源自世界一流的核心部件——40多年来，这些部件一直是终端用户毋庸置疑的首选。

从阀门制造到支管连接，歧管集成的每一步都由我们亲手完成，只为将数十年来客户始终信赖的传奇品质，延续到每一套整体式歧管组件中。按照您的规格要求加工完成后，每支歧管还要经过全面严测电解，钝化，CFOS清洗确保现场安装无忧。

管材、管道、阀门，均出自 Valex —— 由 Valex 倾力打造。

同一个值得信赖的源头

品质再升级

- 减少现场切割、端面处理和焊接操作的次数，从而降低颗粒物污染
- 减少横向焊缝的总数
- 焊后的抛光，钝化，清洗工艺，进一步杜绝了外来污染
- 缩短系统验证时间

效益再提升

Valex 歧管能最大程度降低您的运营成本，提高生产效率并增强整体安全性。

- 减少现场氩气焊接保护气的使用量
- 减少关键技术工时及系统安装总时长
- 减少质量保证/质量控制 (QA/QC) 的焊缝检测需求
- 减少材料搬运和采购订单数量

PCW

CFOS

UHP

歧管选型



PCW 应用场景

- 工艺冷却水 (PCW)、市政水、饮用水

优点与特性

- 采用 Valox 优质 PCW 管道及阀门制造。
- 最大限度地减小主管与支管连接之间的死角容积。
- 采用 ValWeld™ 工艺进行自动 TIG 焊接。
- 成品歧管 100% 通过泄漏测试。
- 随附合规认证证书。

标准配置

- 主管长度最长 24 英尺，直径最大为 NPS 12
- 支管（连接点）尺寸最大为 6 英寸
- 提供 304L 或 316L 不锈钢材质，兼容 ASTM 及 NPS 管道规格
- 支管阀门可选形式：法兰式、对焊式、承插焊式、螺纹连接式

PCW

PROCESS COOLING WATER





CFOS 应用场景

- 适用于需进行氧气级别清洁的经济型系统，例如：洁净干燥空气 (CDA)、无油空气 (OFA)、大宗氮气 (GN2)、通用氮气 (UN2) 及其他惰性气体应用。

优点与特性

- 采用 Valex 高纯球阀及 Valex CFOS 管材或管道制造。
- 最大限度减小主管与支管之间的死角容积。
- 采用 ValWeld™ 工艺进行自动 TIG 焊接（氩弧焊）。
- 成品歧管 100% 通过泄漏测试。
- 在 ISO 5 级洁净室中完成组装、测试和包装。
- 随附合规认证证书及检验证书。

标准配置

- 主管长度最长 24 英尺，直径最大为 NPS 10
- 支管（连接点）尺寸最大为 6 英寸
- 提供 304L 或 316L 不锈钢材质
- 表面粗糙度可选：25 $\mu\text{m Ra}$, 40 $\mu\text{m Ra}$, 150 $\mu\text{m Ra}$ 及 AP（酸洗）
- 支管阀门连接方式可选：对焊、卡套接头、金属面密封接头、管帽预留管口及法兰连接
- 多种支管阀门吹扫口及吹扫阀可选



CLEANED FOR OXYGEN SERVICE

CFOS

PCW

CFOS

UHP

歧管选型



UHP 应用场景

- 超高纯 (UHP) 气体、腐蚀性气体、特种气体，以及需要最高等级材料和认证的气体系统

优点与特性

- 采用超高纯 Valex EP 管材制造。
- 最大限度减小主管与支管之间的死角容积。
- 采用 ValWeld™ 工艺进行自动 TIG 焊接。
- 成品歧管在组装后，100% 通过氦泄漏测试，泄漏率不低于 1×10^{-9} 大气压·立方厘米/秒。
- 在 ISO 5 级洁净室中进行氮气吹扫，并双层密封包装。
- 随附合规认证证书及检验证书。

标准配置

- 歧管长度最长 24 英尺，直径最大为 NPS 10
- 支管（连接点）尺寸最大为 4 英寸
- 材质为 316L 不锈钢
- 多种电抛光 (EP) 表面粗糙度, 5 μ m, 7 μ m, 10 μ m 可选
- 支管阀门连接方式可选：对焊式、金属面密封
- 多种吹扫口及吹扫阀可选



ULTRA HIGH PURITY

UHP



多通三通应用场景

- 超高纯 (UHP) 气体、腐蚀性气体、特种气体，以及需要最高等级材料和认证的气体系统。
- 适用于需进行氧气级别清洁的系统，例如：洁净干燥空气 (CDA)、无油空气 (OFA)、普通氮气 (GN2)、公用工程氮气 (UN2) 及其他惰性气体应用。

优点与特性

- 采用一整根无焊接的 Valex 管道作为主管，按照客户指定的长度制造。
- 成品多通管 100% 通过泄漏测试。
- 在 ISO 5 级洁净室中完成组装、测试和包装。
- 随附合规认证证书及检验证书。

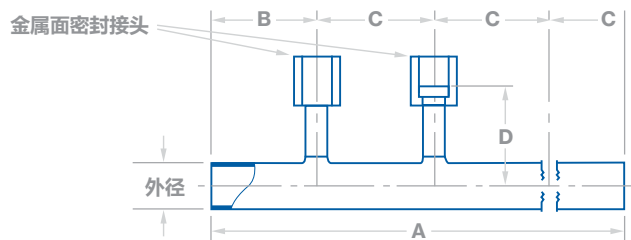
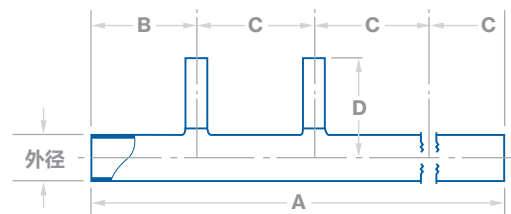
标准配置

- 多通三通可按传统长度（带多个连接点）制造，也可做到最长 6 米的较长规格。
- 支管（连接点）尺寸：1/4" 英寸至 1/2" 英寸
- 提供 304L 或 316L 不锈钢材质
- 表面粗糙度可选：25 μm Ra 和 10 μm Ra
- 连接方式可选：金属面密封式（公头/母头）及管道连接



MULTITEE

多通管



多通管

Tube 管道尺寸英寸 (毫米)

外径	主管		A (x 支管数量)			
	B	C	2	3	4	5
1/4"	3"	6"	12"	18"	24"	30"
3/8"						
1/2"						
5/8"						
3/4"						
1"						
1-1/4"						
1-1/2"						
2"						
2-1/2"						
3"						
4"						

D	
英寸	毫米
1.38	35.0
1.46	37.0
1.54	39.0
1.73	44.0
1.73	44.0
1.85	47.0
1.97	50.0
2.13	54.0
2.24	57.0
2.48	63.0
2.80	71.0
3.43	87.0

Pipe 管道尺寸英寸 (毫米)

外径	主管		A (x 支管数量)			
	B	C	2	3	4	5
8A	2.36"	4.92"	9.65"	14.57"	19.49"	24.41"
10A						
15A						
20A						
25A						
32A						
40A	2.76"	5.71"	11.22"	16.93"	22.64"	28.35"
50A						
65A						
80A						
100A						

D	
英寸	毫米
1.65	42.0
1.73	44.0
1.73	44.0
1.85	47.0
1.97	50.0
2.13	54.0
2.24	57.0
2.48	63.0
2.80	71.0
3.03	77.0
3.54	90.0

* 支管尺寸: 1/4", 3/8" & 1/2"

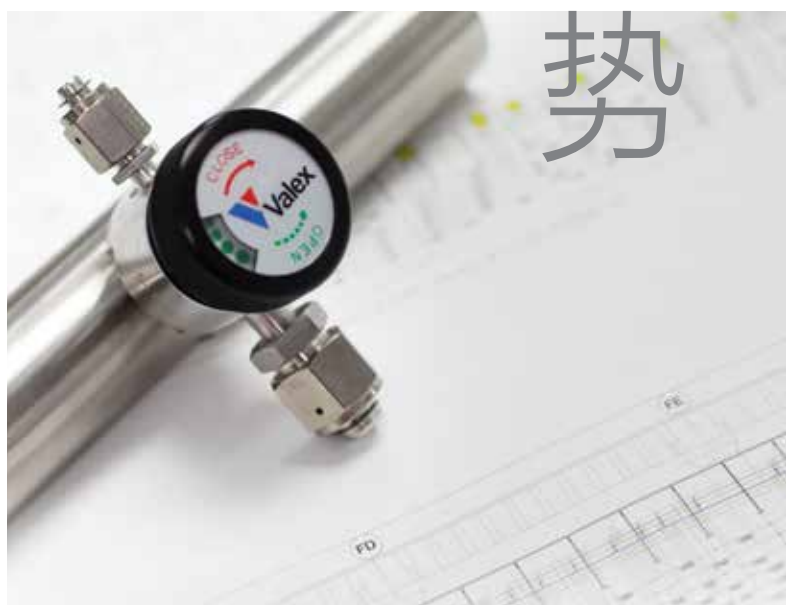
多
通
管

精简方案， 卓越支持

- 项目全生命周期提供全方位支持。
- 项目规划阶段即可获得 Valex 现场协助，确保施工期间制造效率最大化。
- 与业内领先的 UHP 认证阀门及组件制造商建立最强合作伙伴关系。
- 提供完整的文档资料包（纸质版与电子版），支管、歧管 ID 及 Valex 零件号一目了然。
- 定制木箱包装及标签，便于现场快速识别支管，同时确保运输无损坏。
- 歧管主管所用管材/管道尽量选用同一批次，便于 更快安装。



优势



末端歧管

末端 (EOL) 歧管提供多种配置形式。各段可根据需求定制，采用支管（连接点）阀门、在线阀，或两者组合使用。EOL 歧管组件还可配备端盖或其他所需接头，用于完成工艺支线的末端封闭。



制造 创新

一流的歧管，离不开一流的制造工艺。

我们采用前沿技术、先进设备和创新工装打造歧管，力求效率最高、精度最优、品质稳定可靠。生产团队由技艺精湛的行业工匠与认证焊工组成，并配有项目技术专员支持，各方协同作业，优化流程、缩短交期。

歧管制造依托以下优势：

- 专门的“生产单元”，让每道工序效率最大化
- 定制刚性工作台，配合精密装配夹具，焊接前实现精准对位
- 先进的数控加工及拉拔工位，用于拉拔式歧管组件
- 全球多个 Valex 工厂，灵活调配产能，满足客户大批量需求



ValWeld™ 焊缝内径



ValWeld™ 焊缝外径

ValWeld™

先进创新的焊接技术，确保生产出洁净、一致、稳定可靠的高品质自动焊缝。

通过严格把关以下指标，确保焊缝完整性：

- 内凹度
- 外凸度
- 轴向与角度对中
- 焊缝宽度
- 焊缝偏移



品质如一

内外兼修

连接之道

高品质歧管拥有两大要素：高等级的组件，以及高等级的焊缝工艺。我们的焊缝采用 Valex 认证的自动焊接程序完成，这些程序严格遵循由焊接工艺评定记录 (PQR) 支持的焊接工艺规范 (WPS)，并符合 ASME 《锅炉及压力容器规范》第 IX 卷的要求。

每个焊缝都分配有唯一的 ID 编号，可用于追溯焊工、焊接日期、程序、设备以及所用材料的炉批号。在氦泄漏测试之前，专职质检人员会将每一道焊缝与标准试样进行仔细比对，确认合格后，方可标记歧管为可发货状态。



标准样品库

在生产过程中，质检人员将焊缝变色标准样本作为“标准样品库”使用，以确保实际焊缝的颜色与雾度达到或优于可接受标准。

完整文档包

我们提供全面的文档资料包，方便现场承包商及质量保证代表 (QAR) 开展工作。焊缝试片将归档保存，以备记录追溯。

详细文档包括：

- 装箱单
- 图纸
- 焊接记录及焊缝分布图
- 销售订单
- 检验证书
- 合规认证证书





歧管零件号示例：

I - E 8 2 A 7 4 6 - 2 3 6 - X X X X

I

产品系列

I = 一体式歧管

E

主管材质及内表面粗糙度

A = 304L AP	F = 316L 150 μin Ra
B = 304L 150 μin Ra	G = 316L 40 μin Ra
C = 304L 40 μin Ra	H = 316L 25 μin Ra
D = 304L 25 μin Ra	I = 316L 20 μin Ra
E = 316L AP	J = 316L 10 μin Ra

8 | 2

主管尺寸

ASTM 管道

08 = 1/2"
12 = 3/4"
16 = 1"
24 = 1-1/2"
32 = 2"
40 = 2-1/2"
48 = 3"
64 = 4"
96 = 6"

NPS & JIS 管道

75 = NPS 2 / JIS 50A
76 = NPS 2-1/2 / JIS 65A
77 = NPS 3 / JIS 80A
79 = NPS 4 / JIS 100A
80 = NPS 5 / JIS 125A
81 = NPS 6 / JIS 150A
82 = NPS 8 / JIS 200A
83 = NPS 10 / JIS 250A
84 = NPS 12 / JIS 300A

A

支管类型

A = 球阀
B = 隔膜阀
C = 波纹管阀
D = 管道/管道短节
E = ASME B16.5 Class 300 法兰
F = ASME B16.5 Class 150 法兰
G = 端面密封公头
H = 端面密封母头
J = 45° 弯头
K = 90° 弯头

7 | 4

支管类型

ASTM 管道

04 = 1/4"
06 = 3/8"
08 = 1/2"
12 = 3/4"
16 = 1"
24 = 1-1/2"
32 = 2"
48 = 3"
64 = 4"
96 = 6"

NPS & JIS 管道

70 = NPS 1/2 / JIS 15A
71 = NPS 3/4 / JIS 20A
72 = NPS 1 / JIS 25A
73 = NPS 1-1/4 / JIS 32A
74 = NPS 1-1/2 / JIS 40A
75 = NPS 2 / JIS 50A
76 = NPS 2-1/2 / JIS 65A
77 = NPS 3 / JIS 80A
79 = NPS 4 / JIS 100A
80 = NPS 5 / JIS 125A
81 = NPS 6 / JIS 150A

6

支管数量

歧管上的支管接口个数

2 | 3 | 6

主管长度

单位为英寸，每位一格

X | X | X | X

Valex 唯一标识码

由 Valex 提供的唯一编号

上方所示部件编码表仅供参考。所有项目均请联系 Valex，以获取符合具体项目及现场要求的部件编码方案。并非所有配置、选项或组合均适用于每个项目。

订购信息

歧管

多通三通零件号示例

MT - A 1 6 B 0 4 4 - 0 6 - 0 3

MT

产品系列

MT = 多通管

A

主管材质及内表面粗糙度

A = 304L 25 µin Ra (CFOS)

B = 316L 25 µin Ra (CFOS)

C = 316L 10 µin Ra (EP)

1 | 6

主管尺寸

ASTM 管道

08 = 1/2"

12 = 3/4"

16 = 1"

24 = 1-1/2"

32 = 2"

48 = 3"

64 = 4"

JIS 管道

15 = 15A, 5S

20 = 20A, 5S

25 = 25A, 5S

40 = 40A, 5S

50 = 50A, 5S

80 = 80A, 5S

100 = 100A, 5S

B

支管类型

A = 金属面密封式 (公头)

B = 金属面密封式 (母头)

C = 管道短节

0 | 4

支管尺寸

04 = 1/4"

06 = 3/8"

08 = 1/2"

4

支管数量

2 = 2

3 = 3

4 = 4

5 = 5

0 | 6

支管间距

06 = 6"

0 | 3

支管到端部距离

03 = 3"

订购信息

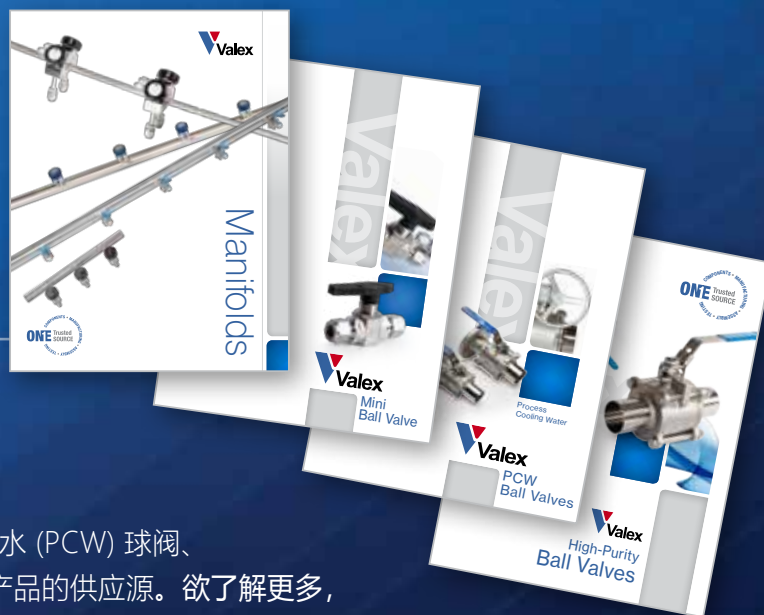
多通管

并非所有可能的零件号组合均可用。是否有货请联系 Valex。



Valex 任何产品的加工或测试过程均不使用消耗臭氧层的物质或含汞化合物。





共享全球领先科技

Valex 是您值得信赖的高纯球阀、工艺冷却水 (PCW) 球阀、仪表球阀、多通管、歧管、管道、管件等产品的供应源。欲了解更多，敬请访问官网 valex.com, 或联系您的 Valex 销售或代理商获取详细资料。选择 Valex, 共享全球领先科技。



Valex 公司集团与制造基地

Valex USA Corporate Headquarters

6080 Leland Street
Ventura, CA 93003
United States of America
Phone: 805-658-0944



Valex USA Round Rock, TX

120 E. Old Settlers Blvd.
Round Rock, TX 78664
United States of America
Phone: 512-212-8100



Valex USA Georgetown, TX

1805 Titan Dr.
Georgetown, Texas 78628
United States of America
Phone: 737-340-4600



Valex Korea

32 Hansan-gil, Cheongbuk-eup
Pyeongtaek-si, Gyeonggi-do
Republic of Korea
Phone: 82-31-683-0119



Valex China

No. 358 Zhonggang Road
Xitangqiao Street
Haiyan Economic Development Zone
Zhejiang Province,
P.R. China 314305
Phone: 86-573-86868221

